

— LAGOS COM —

# AMOR



**13 A 15  
FEVEREIRO 2026**

**Lagos**  
Câmara Municipal

+info [cm-lagos.pt](http://cm-lagos.pt)

## **BALOIÇO DOS NAMORADOS - CANTINHO DA FOTOGRAFIA**

**13 a 15 de fevereiro**

Local: Rua Porta de Portugal

## **PASSEIO GUIADO "JUNTOS OLHANDO PARA O MAR", por Artur de Jesus**

**14 de fevereiro | 10h00**

Local: Avenida dos Descobrimentos, Ponta da Piedade e Porto de Mós

Participação livre mediante inscrição em [cm-lagos.pt](http://cm-lagos.pt)

## **MERCADO DO AMOR - MOSTRA DE ARTESANATO**

**14 de fevereiro | 17h00 - 21h00**

**15 de fevereiro | 14h00 - 21h00**

Local: Mercado de Levante

Org.: Associação dos Artesãos do Barlavento com o apoio da CM Lagos

Mostra de artesanato e doces, comes e bebes, teatro e animação musical com

**Filomena Batista** (14 de fevereiro, às 17h30)

**Miguel Martins** (15 de fevereiro, às 15h00)

**G.A.N.A.** (15 de fevereiro, às 16h00)

**Aqui Há História** (14 de fevereiro, às 19h00, e 15 de fevereiro, às 17h00)

## **SHOWCOOKING "MENU PARA JANTAR ROMÂNTICO", por Teresa Couto**

**14 de fevereiro | 17h30**

Local: Restaurante Petanca - Convívio e Sabores

Participação livre mediante inscrição em [cm-lagos.pt](http://cm-lagos.pt)

Sessão para casais com a confeção do prato "Bacalhau com Broa no Forno" e da sobremesa "Ananás Grelhado com Cream Cheese e Coco Ralado".

## **CONCERTO DE SÃO VALENTIM – LOVE SONGS FROM THE 70s & 80s, pela Orquestra Ligeira de Lagos**

**14 de fevereiro | 19h00**

Local: Centro Cultural de Lagos - Auditório Duval Pestana

Class. etária: M6

Bilhetes à venda na receção do CCL ou através da BOL



**Estacionamento gratuito** no Parque da Frente Ribeirinha, durante 2 horas por dia (13 a 15 de fevereiro), mediante apresentação de talão de compras superiores a 10 € no comércio local e restauração.

